

## Описание схем подтверждения соответствия

### Схемы, применяемые при декларировании продукции:

#### Схема 1д

Схема включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- осуществление производственного контроля;
- проведение испытаний образцов продукции (осуществляет изготовитель);
- принятие и регистрация декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения.

#### Схема 2д

Схема включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- проведение испытаний партии продукции (единичного изделия) (осуществляет изготовитель);
- принятие и регистрация декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения.

#### Схема 3д

Схема включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- осуществление производственного контроля;
- проведение испытаний образцов продукции в аккредитованной ИЛ(ИЦ);
- принятие и регистрация декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения.

#### Схема 4д

Схема включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации;
- проведение испытаний партии продукции (единичного изделия) в аккредитованной ИЛ(ИЦ);
- принятие и регистрация декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения.

#### Схема 6д

Схема включает следующие процедуры:

- формирование и анализ технической документации, в состав которой в обязательном порядке включается сертификат на систему менеджмента, подтверждающий соответствие системы менеджмента требованиям, определенным в техническом регламенте;
- осуществление производственного контроля;
- проведение испытаний образцов продукции в аккредитованной ИЛ(ИЦ);
- принятие и регистрация декларации о соответствии;
- нанесение единого знака обращения;
- контроль за стабильностью функционирования системы менеджмента.

### Схемы, применяемых при добровольной сертификации продукции

**по ГОСТ Р 53603-2009**

Номер схемы	Элемент схемы		
	Испытание продукции	Оценка производства	Инспекционный контроль
1с	Испытание образцов продукции	–	–
2с	Испытание образцов продукции	Анализ состояния производства	–
3с	Испытание образцов продукции	–	Испытание образцов продукции
6с	Испытание партии	–	–